

會員介紹

## 吉信織造廠股份有限公司

—嚴謹管控·尖端品質·與客戶共創雙贏關係—



【圖片來源：吉信織造廠股份有限公司提供】  
【 <http://www.chihsin.com.tw/>】

吉信織造廠股份有限公司創始於1979年，初始為家庭式生產的工廠，在台灣紡織工業發展初期，從事尼龍內裡織造。中期為了提高生產效率和改善織物品質，吉信從歐洲引進當時新式織布機，透過這些劍梳式機器，得以生產各種特殊的布料來供應鞋類產品。

近年來為了提供更優良的產品，吉信再次逐步汰換老舊機器，逐年投資歐洲先進的紡織設備，更通過ISO9001:2000國際認證，從嚴選原料開始，整經、織造、檢驗皆採一貫作業方式。藉由設備的升級，吉信由原本單純代工的織布廠逐步提升為開發技術為先，品質優良唯一，朝向國際化發展的公司。



- 面對市場變化，積極尋找轉型契機



【楊崇德經理】

楊崇德經理向我們說明吉信經營轉型的歷程：在1989年至2001年十年的期間，吉信織造廠多是與製鞋廠合作生產長、短纖維交織布及彈性布料，應用於女鞋、運動鞋等產品。

在2000年後市場變遷的情況下，台灣製鞋廠大量外移至中國，除非比較特殊的布料才會再向台灣採購外，製鞋廠也日漸轉向在中國採購，造成台灣的訂單數萎縮。

為了能保有競爭力，吉信積極地尋找商機和轉型契機，除了加強鞋用布料研發外，亦與箱包材廠商合作產品的製造；而箱包材的布料因為使用面積大，相較於鞋類產品，在品質上的要求更是嚴格，在提供品質保證，滿足客戶的精神下，吉信以開發高階布料為導向，逐步淘汰過往舊型的織布設備，並針對需求引進新的設備，於2008年時增加德國製整經機設備，搭配德國製與義大利製織布機，大大提升生產品質，即使是少量的訂單品質也能維持大貨水準，以滿足需求思考為出發點的努力下，吉信也獲得客戶的肯定與信賴。



【吉信投入高階布料的研發】



【吉信針對需求引入新設備】

## ● 提昇生產基礎設備與管理品質

吉信轉型提升中，除了擁有優質的製程技術與先進設備外，配合嚴謹的管理制度、優秀的技術人員以及向心力高的員工們，是吉信最大的優勢。

吉信員工年資平均超過 15 年，大家都是跟著公司一起成長，各司其職為公司盡心盡力。每位技術人員在廠長與原廠技師長時間的教育訓練下，搭配生產的實務訓練，對機器的熟練度與調機技術皆有卓越的表現。



【吉信織造廠股份有限公司穿綜作業紀實】



【吉信織造廠股份有限公司整經作業紀實】



嚴謹的管理制度策略，使吉信在 2007 年導入 ISO 9001:2000，確實改善了作業流程，針對品質異常能在最短的時間反映，提升產品的良率與穩定性。

因此，藉由設備的完整性，搭配完善的品質管理與機動性高的開發團隊，生產符合客戶需求的高品質產品，以達到質與量並重的方向為首要目標。

【吉信通過 ISO 9001:2000 認證（右圖）】



【吉信織造廠股份有限公司織布環境一覽】

## ● 合作夥伴是最好的導師

「客戶的需求，督促著我們不斷創新」，楊經理說道，在提升本身設備與管理的品質時，吉信也積極的強化與合作夥伴的溝通模式。

楊經理向我們強調：「不敢說吉信現在是快速成長；而是穩健的與合作夥伴一步一腳印的向前走」；雖然吉信早已因應資訊時代導入 ERP (Enterprise Resource Planning) 等企業資源管理系統，但更規劃於未來藉由強化 CRM (Customer Relationship Management) 機制，讓具有市場敏感度的合作夥伴能與吉信有良好的互動互通，並使吉信可針對需求研發創新產品，形成互助互利的永續模式。

### 【吉信織造廠股份有限公司產品介紹】

吉信以撚紗為主要生產原料，丹尼數從 70D 至 5000D，搭配各種不同頭份的盤頭與最新的劍梳式 Dobby 織機，靈活變化為客戶生產出各式各樣高品質鞋材、箱包袋材面料與特殊客製化面料。

- **箱包袋材分類：**尼龍 NYLON 200D~2000D 交織面料 ATY、尼龍 NYLON 66 耐磨布料特殊 布樣開發。
- **鞋材分類：**尼龍 NYLON 70D~3000D 交織面料特多龍 POLYESTER 75D~1500D 交織面料彈性紗、Mono 紗、反光紗、色紗等特殊布樣開發
- **特殊開發：**馬衣、賽車服、嬰兒車等特殊布種





【從這特別打造的洽商空間可以理解，吉信相當重視與客戶互動與感受】

吉信織造廠在過去三十年中，完成大量生產工序革新，改善效率、投資新設備、培育管理人才及開發新產品和新市場等。堅持以『誠信、品質、創新』為核心的經營理念，真誠奉獻，永續經營。未來，吉信將堅守經營理念並持續朝向精緻化、國際化、專業化發展。